

# 护罩上部加强板的拆卸[板件的更换]

id098008927900

## 符号标记

符号标记	含义
●	点焊

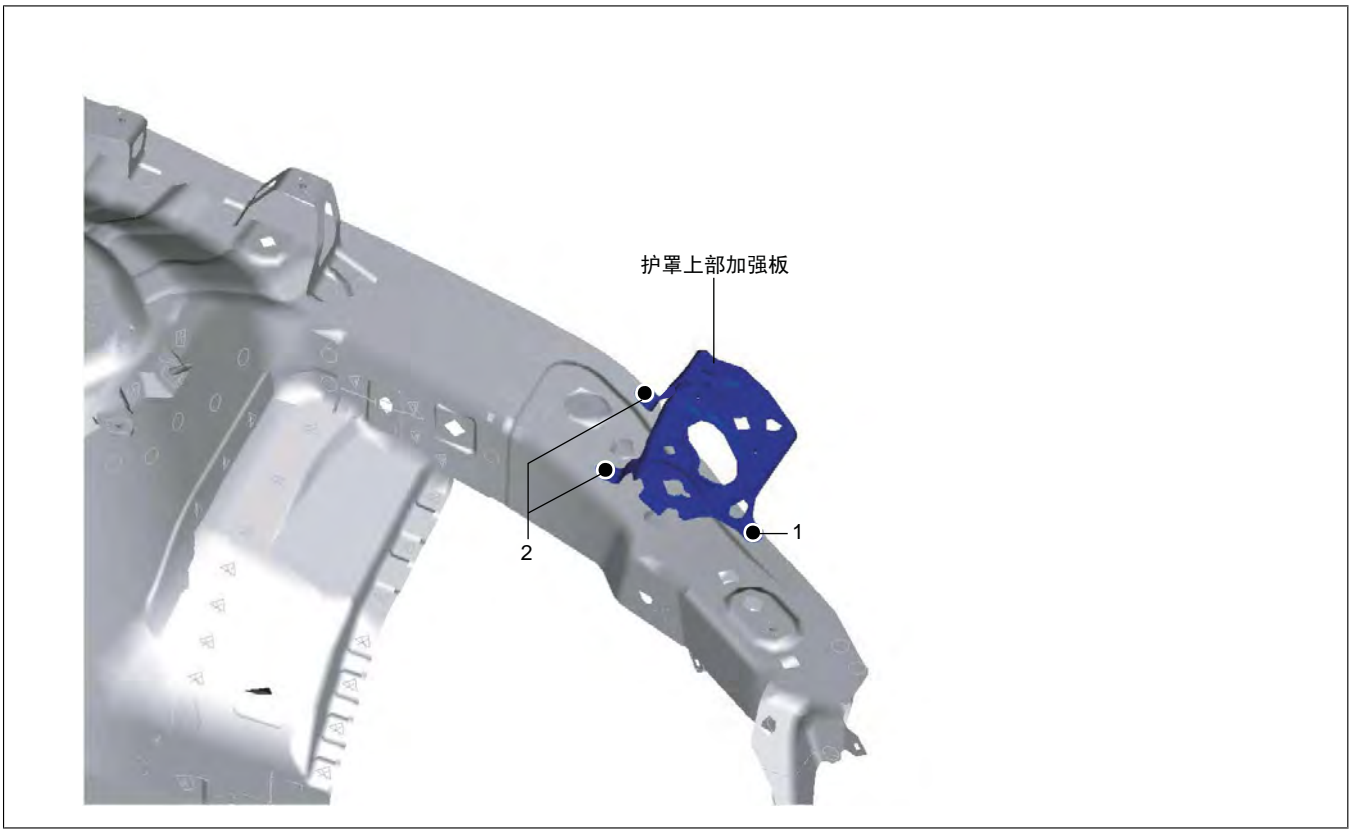
am6zzb00000333

## 拆卸程序

1. 在图中所示的 3 个位置钻孔。

### 说明

- 当在图中所示的 3 个位置钻孔时，请勿将孔钻穿，否则在安装新的零部件时会出问题。



am6zzb00000334

2. 拆卸护罩上部加强板。

## 护罩上部加强板的安装[板件的更换]

id098008928000

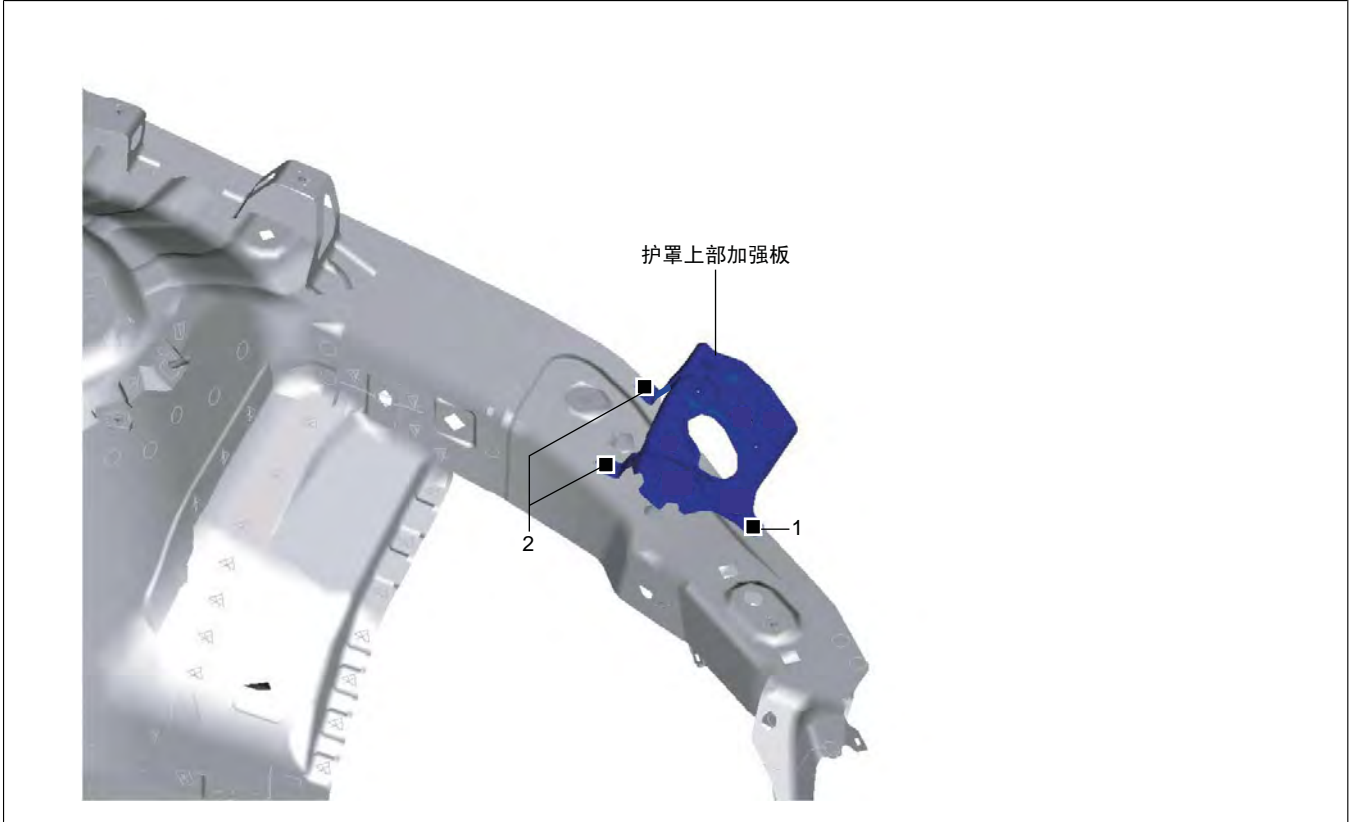
### 符号标记

符号标记	含义
■	塞焊 (CO <sub>2</sub> 电弧焊)

am6zzb00000522

### 安装程序

1. 在安装新的零部件时，根据需要测量和调整车身，以确保符合标准尺寸。
2. 在安装新的零部件之前钻孔。
3. 在临时安装新的零部件之后，确保相关零部件得到正确的安装。
4. 在图中所示的 3 个位置进行塞焊，然后安装护罩上部加强板。



am6zzb00000336